

证券代码：300779

证券简称：惠城环保

## 青岛惠城环保科技集团股份有限公司

### 投资者关系活动记录表

编号：2022-002

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 √其他：2022年度青岛辖区上市公司投资者网上集体接待日活动
参与单位名称及人员姓名	通过“全景路演”( <a href="http://rs.p5w.net/">http://rs.p5w.net/</a> )参与本次投资者网上集体接待日活动
时间	2022年11月3日 15:00-17:00
地点	“全景路演”( <a href="http://rs.p5w.net/">http://rs.p5w.net/</a> )
上市公司接待人员姓名	总经理：林瀚先生 董事会秘书：史慧芳女士 财务总监：盛波先生
投资者关系活动主要内容介绍	<p><b>1、公司为缓解资金压力，目前有哪些主要措施？</b> 尊敬的投资者您好！公司前期资金压力主要是公司目前进行的几个项目建设，为解决资金需求，一是从二级市场募集资金，二是从银行申请项目贷款，三是筹集自有资金支持项目建设。目前公司项目建设已基本完成，进入试生产阶段，建设资金压力已大为缓解。经营资金上，公司申请部分流动资金贷款，弥补因支持项目建设而导致经营资金的短缺。随着项目建设基本完成，公司资金短缺情况大为缓解。后续随着项目产能的逐步释放，预期将产生持续经营现金流，公司资金情况将根本好转。感谢您的关注。</p> <p><b>2、公司设立了广东东粤环保科技有限公司，主要承担哪些业务？</b> 感谢您的关注，广东东粤环保科技有限公司为惠城环保的子公司，位于广东省揭阳大南海石化工业区内。其主营业务为固体废弃物的处理处置及资源化利用。目前主要业务是受广东石化全权委托，处理处置广东石化炼化一体化项目石油焦制氢灰渣及催化裂化废催化剂，广东东粤承建的高硫石油焦制氢 POX 灰渣综合利用项目按计划推进。谢谢！</p> <p><b>3、请问公司未来重点关注和攻关的发展方向是哪些？</b> 尊敬的投资者您好，公司首先会稳固废剂处置服务业务，平衡剂、复活剂、FCC 催化剂（新剂）、分子筛、助剂等销售业务；同时公司始终坚持自主研发、自主创新，以自我技术的积累和实现支撑企业的持续发展。公司开展的工业废硫酸化学链循环利用技术、工业烟气无触媒除酸脱销技术、高硫石油焦制氢 POX 灰渣</p>

综合利用等技术都将是公司布局的新增业务。公司在研的混合废塑料裂解制化工原料新工艺等技术将变废为宝的循环技术渗透至人类息息相关的生活领域，以降低对环境的负影响，形成可持续发展的生态模式。谢谢！

**4、公司怎样应对原有国企客户采购政策的调整导致公司销售收入较同期有所下降的情况？**

尊敬的投资者您好！为应对原有国企客户采购政策的调整，公司一是积极与国企客户对接，争取恢复国企客户的正常销售；二是维护好目前现有客户，积极开拓国内新客户；三是积极开拓国际市场，参与国际市场竞争，随着公司新增产能的建设完成，公司将拥有充足产能参与国际市场的竞争；四是做好东粤环保子公司项目建设的开工，确保新项目的顺利投产。感谢您的关注。

**5、公司上半年净利润下降，主要受哪些因素影响？**

尊敬的投资者您好。上半年国内多地“新冠”疫情反弹严重，公司下游客户存在开工率不足或停产的情况，行业竞争激烈；同时由于公司新建项目产能尚未释放，项目储备人员人工成本增加，又受部分主要原材料、能源涨价的影响，使得公司利润较同期下滑。感谢您的关注。

**6、针对部分主要原材料、能源涨价的影响，公司如何应对？**

尊敬的投资者您好，针对原材料和能源涨价的影响，公司不断优化公司业务流程，实现精细化管理，降本增效，提升公司的经营管理水平与盈利能力。同时，在公司内部开展降本增效工作，不断强化各部门，各子公司业务拓展同时的成本控制意识，提升各部门、子公司的成本控制能力，加强项目执行成本控制。此外，公司将加快推进信息平台的建设工作，增加供应商数量的储备，增强对上游市场的预判。第一时间了解市场价格的波动，在后续采购谈判中能够更好的议价。不断提升采购人员的专业化水平，降低采购成本，严控各部门费用，公司将建设完善集团化进程，加强集团总部对各子公司的经营指导以及监督工作，提升子公司的规范运营水平，防范子公司的经营风险。感谢您的提问。

**7、为使公司新建项目产能做到较大程度的释放，公司采用了哪些措施？**

尊敬的投资者您好，公司现有新建项目 3 万吨/年 FCC 催化装置固体废弃物再生及利用项目、4 万吨/年 FCC 催化新材料项目(一阶段)、子公司承建的石油焦制氢灰渣及催化裂化废催化剂循环利用项目，上述项目的建设不仅是对公司原有产能的增加，也是公司多元化产业布局的重要规划。针对原有业务产能的扩充，加强与国企客户的合作，做好国外客户的发货及沟通工作。同时调整多元化产品布局，拓展催化剂、分子筛、助剂等产品市场。充分利用各方资源，大力开拓国际市场，以提升公司经营业绩。同时做好

工业烟气无触媒除酸脱销技术的推广应用工作，对于高硫石油焦制氢 POX 灰渣综合利用项目做好项目建设规划及开工准备工作，匹配广东石化项目进度做好服务，进一步提高公司的竞争力，提升公司的经营业绩。谢谢！

**8、目前公司项目建设开展情况如何？具体数量有多少？**

尊敬的投资者您好。公司目前主要的建设项目有三个，一是“3万吨/年 FCC 催化装置固体废弃物再生及利用项目”是 IPO 募投项目；二是“4万吨/年 FCC 催化新材料项目（一阶段）”是公司可转债募投项目；三是“石油焦制氢灰渣综合利用项目”，以上项目均已先后进入运行调试、生产准备阶段。

**9、在“碳达峰、碳中和”的国家战略下，公司对未来行业的发展有何看法？**

尊敬的投资者您好，“碳达峰、碳中和”是国家战略，体现了国家对环境治理、支持环保行业发展的决心。作为从事环保治理行业的公司，始终明确技术创新、具有核心竞争力、能切实对上下游有一定影响力的企业才会有发展的空间。公司将根据行业、市场变化，结合公司自身特点，制定符合公司发展要求的战略规划。未来公司将坚持研发为生产和发展服务，一是以主要业务板块的工艺优化为主要研发方向，二是不断推动公司技术服务创新及优化，提高研发经济回报率，增强核心技术的持续领先性和不可替代性。重点推广工业废硫酸化学链循环利用技术、工业烟气无触媒除酸脱销技术、高硫石油焦制氢 POX 灰渣综合利用技术等环保技术，进一步提高公司的竞争力，提升公司的经营业绩。谢谢！

**10、目前公司主要地炼客户受行业调整影响较大的情况有所改善吗？**

尊敬的投资者您好，随着裕龙岛炼化一体化项目的推进，公司原有的地炼客户山东玉皇盛世化工股份有限公司、山东滨化滨阳燃化有限公司、山东中海精细化工有限公司、寿光市联盟石油化工有限公司、山东富宇化工有限公司相继停工拆除，对公司的销售造成了一定影响。公司在稳固原有客户的情况下加大新客户开发，加强国外市场的开拓。目前该影响已基本消除。感谢您的提问。

**11、公司业绩贡献主要来源于哪些业务？哪类业务的增长势头最猛？**

尊敬的投资者您好。公司的主要业务有资源化综合利用产品销售、危险废物处理处置服务及分子筛、助剂等其他产品的销售。资源化综合利用产品销售收入占营业收入比重基本在 80%左右。随着公司 3 万吨/年 FCC 催化装置固体废弃物再生及利用项目、石油焦制氢灰渣综合利用项目的建成投产，将极大的增加公司危废处置产能；随着 4 万吨/年 FCC 催化新材料项目（一阶段）项目的

建成投产，将增加公司资源化综合利用产品的产能。感谢您的关注。

**12、当前地炼行业新秀不断涌现，公司如何解决面临的竞争压力？**

尊敬的投资者您好，地炼行业新秀不断涌现，新的地炼行业技术路线更成熟先进。这给公司带来了一定的市场空间，在对地炼的业务开拓中，经过多年的积累和经营，公司在废剂处置服务业务，平衡剂、复活剂、FCC 催化剂（新剂）、分子筛、助剂等产品市场开拓中，积聚了稳定的客户群体。为客户提供高效、优质的服务，赢得了良好的市场口碑，树立了公司的品牌优势。同时公司坚持研发为产业化与市场需求服务，关注技术的专业性和经济性，以实用技术的工程转化为技术研发的主要工作目标，公司不仅在稳定的业务中开展科研立项，提升催化剂、助剂、分子筛等产品性能改进、产品升级。更注重未来新增业务的技术积累，在现有资源化循环利用技术的基础上不断创新，拓展应用环节与领域，以应对工业“三废”种类增多及状况复杂化的现状。公司开展的工业废硫酸化学链循环利用技术、工业烟气无触媒除酸脱销技术、高硫石油焦制氢 POX 灰渣综合利用等技术都将是公司布局的新增业务。其中子公司对广东石化承建的高硫石油焦制氢 POX 灰渣综合利用项目按计划推进。公司将持续开辟拓展新兴业务领域实现与主营业务相关的多元化经营，提升公司经营业绩。谢谢！

**13、目前公司产品在国内销售情况如何？主要市场位置及占比如何？**

尊敬的投资者您好，目前国内炼油企业 FCC 催化剂的需求量每年约 20 多万吨，其中一半以上为中石化、中石油内部市场。同时，国内炼油企业每年将产生的废催化剂约为 20 多万吨。公司是除中石化、中石油之外最大的民营 FCC 催化剂生产厂商。目前公司现有 FCC 催化剂产能 2 万吨/年，废催化剂处理处置能力 28480 吨/年，随着新项目的投产，公司 FCC 催化剂产能将增加为 4 万吨/年，废催化剂处理处置能力将增加为 58480 吨/年。感谢您的提问。

**14、公司产品的国内的市场占有率是多少？产能是否满足订单需求？**

尊敬的投资者您好，目前国内炼油企业 FCC 催化剂的需求量每年约 20 多万吨，其中一半以上为中石化、中石油内部市场。同时，国内炼油企业每年将产生的废催化剂约为 20 多万吨。公司是除中石化、中石油之外最大的民营 FCC 催化剂生产厂商。公司现有 FCC 催化剂产能 2 万吨/年，废催化剂处理处置能力 28480 吨/年，随着新项目的投产，公司 FCC 催化剂产能将增加为 4 万吨/年，废催化剂处理处置能力将增加为 58480 吨/年。公司产能能满足订单需求。感谢您的提问。

	<p><b>15、广东项目现在到什么程度了？</b>          尊敬的投资者您好，项目建设已完成，已进入生产准备阶段。感谢您的关注！</p> <p><b>16、请问惠城广东项目进行到什么地步了？</b>          尊敬的投资者您好，项目建设已完成，已进入生产准备阶段。感谢您的关注！</p> <p><b>17、未来地炼行业的发展趋势是什么？公司将如何应对？</b>          尊敬的投资者您好，地炼行业将从燃料型加工模式向化工型加工模式演变，对催化剂有新的性能要求，我公司已量产出多种新型号催化裂化催化剂产品，在市场上也得到成功应用。感谢您的提问。</p>
附件清单 (如有)	无
日期	2022年11月3日